



**FEDERACION DEPORTIVA NACIONAL  
AJEDREZ FEDERADO DE CHILE - AJEFECH**

Pers. Jurídica N° 1304148-2 del Instituto Nacional del Deporte  
Mosqueto 459 of 202, Santiago - CHILE  
<http://www.ajefech.cl> Tel. +56 2 26.99.11.40 email: contacto@ajefech.cl

**CARTA DE COMPROMISO Y PARTICIPACIÓN EN EVENTO**

Por medio de la presente yo, \_\_\_\_\_

RUT \_\_\_\_\_, vengo en declarar que participaré del Campeonato

**Continental de Las Américas año 2023** que se desarrollará en República Dominicana entre los días 15 al 23 de mayo de 2023 como deportista oficial de la Federación Deportiva Nacional Ajedrez Federado de Chile.

Declaro, asimismo, que conozco las bases que rigen dicha competencia, así como el comportamiento que debo tener como miembro de la Delegación Chilena que participará en este evento.

En virtud de lo anterior, me comprometo a mantener una conducta y comportamiento deportivo intachable, como, asimismo, a asumir la responsabilidad en caso de ocasionar algún daño o perjuicio causado por el suscrito.

Declaro asimismo, conocer y aceptar que cualquier falta a la conducta y buen comportamiento o, cualquier actitud o conducta antideportiva en que yo incurriese, me verá expuesto al procedimiento reglamentario o disciplinario que la Comisión de Ética y Disciplina de la Federación dispongan, como asimismo, las eventuales sanciones que pudiesen derivar del mismo, las que me comprometo a acatar.

Finalmente, me comprometo a hacer entrega a la Federación de Ajedrez de los comprobantes de pasajes, inscripción y gastos incurridos por AJEFECH por mi participación en el evento.

En caso de incumplimiento a esto último, asumiré la devolución del dinero correspondiente a la Federación de Ajedrez de Chile.

Firma y Nombre : \_\_\_\_\_

RUT : \_\_\_\_\_

FECHA : \_\_\_\_\_